



**PROGRAMME DE FORMATION - 24/02/2022**

<b>● Intitulé</b>	<b>Programmation sur machine SBZ1XX</b>
<b>● Machines visées</b>	SBZ1XX (hors SBZ151)
<b>● Objectifs pédagogiques</b>	A l'issue de la formation, le stagiaire devra être capable de créer des programmes d'usinage à l'aide du logiciel machine Elucam
<b>● Public visé</b>	Programmeur CN Responsable d'atelier Usineur sur CN Maximum de stagiaires acceptés : 4 personnes par session
<b>● Niveau de connaissance préalable, prérequis</b>	- Le stagiaire devra maîtriser au minimum l'utilisation d'un ordinateur sous environnement Windows - Le stagiaire est capable de lire et d'interpréter un plan de pièce mécanique à usiner
<b>● Durée</b>	24 heures
<b>● Lieu</b>	Dans les locaux de l'entreprise demandeur (sur site du client) Les locaux devront être accessibles aux personnes en situation de handicap souhaitant participer à la formation. Le client est à charge de fournir le matériel nécessaire et d'aménager l'accès.
<b>● Moyens pédagogiques, techniques et d'encadrement</b>	<u><b>Moyens pédagogiques:</b></u> - Etude de cas sous forme d'exercices prédéfinis - Exercice pratique par les stagiaires  <u><b>Moyens d'encadrement:</b></u> - La formation est assurée par un technicien elumatec, expert de ce type de produits
<b>● Evaluation, sanction</b>	<u><b>Evaluation:</b></u> continue par le formateur <u><b>Sanction :</b></u> attestation de fin de formation
<b>● Contenu de formation</b>	<u><b>Présentation de la machine</b></u> Mise sous / hors tension Présentation des éléments de sécurité Description des fluides Description des éléments de l'équipement  <u><b>Utilisation de la machine</b></u> Description des fonctions logiciels de base Déplacement de la machine via l'application et la commande mobile Création d'un outil et manipulation du / des magasin(s) d'outils Charger un programme externe (issu d'Elucad par exemple) Utilisation de l'arborescence d'accès rapide au programmes Lancer un cycle d'usinage Utilisation du mode pendulaire Démarrer un usinage comme début de cycle (par exemple suite à la casse d'un outil) Utilisation du lecteur de code à barre (option) Lancement d'une pièce dépassant la capacité d'une station  <u><b>Maintenance de niveau 1</b></u> Les zones de nettoyage et les moyens à utiliser Remplissage des différents contenants de fluide Graissage des chariots à billes Quand et comment étalonner les axes



**PROGRAMME DE FORMATION - 24/02/2022  
(suite)**

**• Contenu de formation  
(suite)**

**Programmation sous EluCam**

Création d'un profil  
Création de cales de serrage  
Création d'un nouveau programme pièce  
Description des boutons dans le mode programmation

Programmation d'un usinage simple (perçage, cercle, rectangle, etc...)  
Programmation de contours complexes (formes ouvertes, triangle, etc...)  
Programmation d'un grugeage avec fraise disque  
Programmation d'un taraudage  
Programmation d'un chanfrein / ébavurage  
Programmation sur une face inclinée  
Enregistrement de sous-programmes  
Programmation d'une répétition d'usinage  
Utilisation d'un tableau de variable  
Utilisation des conditions d'activation  
Création d'un programme paramétrique avec questionnement de l'utilisateur  
Usinage sur les 4 faces d'une pièce  
Programmation avec l'utilisation de la variable PL  
Activation de la butée de mesure de longueur (option)  
Gestion des priorités d'usinage  
Afficher et optimiser le positionnement automatique des étaux